

# Gadlee®



技术参数 Technical Data	MEC 629
空气流量 Air Flow:	340m <sup>3</sup> /h
吸力 Depression:	2200mm(H <sub>2</sub> O)
功率 Power:	2400W
电源 Power supply:	220~240V
容量 Tank capacity:	76L
重量 Weight:	26Kg
尺寸(长/宽/高)Dimensions (L/W/H):	630×600×1060mm

嘉得力 Gadlee MEC 629 吸尘吸水机具有质量好、性价比的特点。配备 76 升不锈钢水箱及多样配件，适合不同的工作环境需求。

- 商用吸尘吸水机，工作效率高、性能稳定，是酒店客房及高端商业场所的选择；
- 标准配置 Sanifilter 抗菌过滤器，提升健康卫生标准；
- 双电机配置，2000W，功率强劲；
- 66 分贝的工作声音，对周围环境影响小，适合全天候工作；
- 76L 的大容量桶身适合大面积吸尘；
- 不锈钢桶身扎实并更显环保；
- 配置脚轮支架，使得污水排放更为轻松。

